

СОВЕТ ПО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМУ ТРАНСПОРТУ ГОСУДАРСТВ-УЧАСТНИКОВ СОДРУЖЕСТВА

УТВЕРЖДЕНЫ:
Советом по железнодорожному транспорту
государств-участников Содружества
[протокол](#) от 4-5 ноября 2015 г. N 63
(Приложение [N 53](#))

МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОПРЕДЕЛЕНИЮ И ДОКУМЕНТАЛЬНОМУ ОФОРМЛЕНИЮ ВАГОНАМ-ЦИСТЕРНАМ ЭКСПЛУАТАЦИОННОГО ПАРКА КОДА СПЕЦИАЛЬНОГО ПОЛОЖЕНИЯ "ТС"

РАЗРАБОТАНО: Открытым акционерным обществом "НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА" (ОАО "ВНИИЖТ")

Ответственный за выпуск: Райков Г.В.

ВНЕСЕНО: Открытым акционерным обществом "НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА" (ОАО "ВНИИЖТ").

СОГЛАСОВАНО: Комиссией вагонного хозяйства Совета по железнодорожному транспорту протокол от " 08 - 10 " сентября 2015 г. N 60

ВВЕДЕНО В ДЕЙСТВИЕ: 01.01.2016 г.

ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ: Производится в соответствии с Р 50-92-88 "Рекомендации ЕСТД. Общие положения по внесению изменений", ГОСТ 2.503-90 "Правила внесения изменений"

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Смысловые обозначения специальных положений по цистернам в Приложении 2 к СМГС установлены в буквенно-цифровых кодах и отражают особые требования к материалу котла, его облицовке и элементам оборудования в зависимости от рода перевозимого груза.

Буквенно-цифровые коды, начинающиеся с букв "ТС", обозначают специальные положения по конструкции цистерн (котла) и содержат три знака: два буквенных и один цифровой, например, ТС4. Общее количество кодов специальных положений по конструкции цистерн (котла) - 7 ед. Конструкцию котла одной модели вагона-цистерны по изготовлению могут характеризовать несколько кодов специальных положений "ТС".

Анализ требований специальных положений по цистернам [Приложение 2](#) к СМГС и конструктивных особенностей конструкции вагонов-цистерн колеи 1520 мм показал, что коды специальных положений "ТС" являются постоянными на всем протяжении срока службы конкретного номера вагона-цистерны заданной модели, так как определяют требования к материалу котла и его облицовке, которые закладываются на стадии разработки конструкции модели цистерны при определении ее назначения (любое изменение материала котла неизбежно влечет за собой изменение назначения цистерны, а, следовательно, и ее модели).

2. ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ ПО ОПРЕДЕЛЕНИЮ КОДА СПЕЦИАЛЬНОГО ПОЛОЖЕНИЯ "ТС".

Согласно [Статье 9](#) Соглашения о международном железнодорожном грузовом сообщении перевозка опасных грузов осуществляется в соответствии с Правилами перевозок опасных грузов ([Приложение 2](#) к СМГС).

Согласно [Приложению 2](#) к СМГС вагоны-цистерны для перевозки опасных грузов должны иметь код специального положения "ТС".

3. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Определение кода специального положения "ТС" вагона-цистерны эксплуатационного парка производится ее владельцем с привлечением вагонного предприятия и завода изготовителя (далее - вагонное предприятие).

Порядок проведения работ по определению кода специального положения "ТС" у вагонов-цистерн, используемых для перевозки опасных грузов, включает следующие этапы:

3.1 Формирование владельцем пакета документов на вагон-цистерну, используемую для перевозки опасных грузов, необходимых для определения кода специального положения "ТС" и обращения к вагонному предприятию с заявкой на определение кода специального положения "ТС".

3.2 Выполнение вагонным предприятием (заводом изготовителем) работ по определению кода специального положения "ТС" вагона-цистерны, и оформление Акта комиссионного осмотра ([приложение 1](#)).

3.3 Нанесение знаков и надписей на вагон-цистерну.

3.4 Внесение изменений в АБД ПВ.

4. ТРЕБОВАНИЯ К ВАГОННЫМ ПРЕДПРИЯТИЯМ, ВЫПОЛНЯЮЩИМ РАБОТЫ ПО ОПРЕДЕЛЕНИЮ КОДА СПЕЦИАЛЬНОГО ПОЛОЖЕНИЯ "ТС"

4.1 Вагонное предприятие должно иметь право на выполнение плановых видов ремонта вагонов-цистерн и условный номер для клеймения ответственных узлов и деталей грузовых вагонов (клеймо).

Определение кода специального положения "ТС" может проводиться как совместно, так и отдельно от планового вида ремонта на вагонном предприятии. Решение об определении и присвоении кода специального положения "ТС" совместно с проведением планового вида ремонта принимается владельцем вагона.

4.2 Работы по нанесению знаков и надписей на вагоны-цистерны должны выполняться в условиях вагонных предприятий.

4.3 После проведения работ по определению и присвоению кода составляется Акт комиссионного осмотра ([Приложение 1](#)) в четырех экземплярах (владельцу цистерны, вагонному предприятию, железнодорожной администрации и государственному надзорному органу, осуществляющему контроль за выполнением данного вида работ в соответствии с национальным законодательством).

4.4 Акт комиссионного осмотра с указанным в нем номером вагона цистерны и установленным кодом специального положения "ТС" является достаточным основанием для отображения его значения в информационных системах и в первую очередь в АБД ПВ. Внесение изменений в АБД ПВ осуществляется на основании заявки и приложений установленного образца, предоставленных владельцем вагонов в железнодорожную администрацию приписки вагонов согласно Правилам эксплуатации и пономерного учета собственных грузовых вагонов, а так же Методическим положениям по ведению Автоматизированного банка парка грузовых вагонов, внесение изменений в АБД ПВ.

5. ТРЕБОВАНИЯ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. К проведению работ по определению кода специального положения "ТС" у вагонов-цистерн, используемых для перевозки опасных грузов эксплуатационного парка, допускаются лица, достигшие совершеннолетия, в соответствии с национальным законодательством. Все участники перед началом работ должны пройти инструктаж по технике безопасности и охране труда и расписаться в журнале по технике безопасности.

5.2 Обследование технического состояния вагонов на открытых участках пути должно проводиться в светлое время суток, вагоны должны быть ограждены согласно местной инструкции по Технике безопасности.

5.3 При нанесении знаков и надписей на вагон-цистерну должны соблюдаться требования безопасности, установленные для данных видов работ в условиях вагоноремонтных предприятий.

6. ПОДАЧА ЗАЯВКИ ВЛАДЕЛЬЦЕМ ВАГОНОВ

6.1 Основанием для проведения работ по определению кода специального положения "ТС" служит его отсутствие в информационных системах у вагонов-цистерн владельца.

6.2 Для организации проведения работ по определению кода специального положения "ТС" владелец вагонов формирует Заявку в адрес вагонного предприятия, в которой указываются:

- наименование и организационно-правовая форма Владельца вагонов, место его нахождения - для юридического лица;

- фамилия, имя, отчество, место жительства, данные документа, удостоверяющего личность - для индивидуального предпринимателя;

- телефон, факс, почтовый адрес, адрес электронной почты, фамилия, имя, отчество контактного лица;

- код владельца, общее количество вагонов с указанием номера каждого вагона, рода перевозимого груза, место и дата предполагаемого осмотра вагонов.

6.3 К Заявке прилагаются заверенные печатью Владельца копии документов:

- Технических условий и руководства по эксплуатации вагона-цистерны;
- Технических паспортов формы ВУ-4М на каждый вагон. Технические паспорта после капитального ремонта или после продления срока службы (модернизации), выписанные вагонным предприятием, проводившим плановый ремонт в соответствии с Техническими условиями на продление срока службы (модернизацию);
- акт по форме ГУ-23 о проведенной очистке, обмывке и обработке вагонов;
- акт по форме ВУ-19 о пропарке, промывке, дегазации, очистке, нейтрализации котлов цистерн (снаружи и внутри);
- для цистерн для перевозки сжиженных газов - акт приемки отремонтированных запорно-предохранительных устройств и справку-удостоверение о проведении испытания котла с датой последующих испытаний;
- информацию о перевозимом грузе (номер ООН);
- материал, из которого изготовлен котел (маркировка стали, состав и процентное содержание легирующих элементов, толщина стенки котла);
- наличие и материал защитной внутренней оболочки, и ее толщину.

На вагоне-цистерне все символы, надписи, маркировка должны соответствовать конструкторской документации завода изготовителя, [Альбому-справочнику](#) "Знаки и надписи на вагонах грузового парка железных дорог колеи 1520 мм" и [Положению](#) об окраске собственных грузовых вагонов.

7. ПОРЯДОК ОПРЕДЕЛЕНИЯ КОДА СПЕЦИАЛЬНОГО ПОЛОЖЕНИЯ "ТС"

Работы по определению кода специального положения "ТС" производятся с использованием представленных владельцем вагонов документов. По результатам определения кода составляется Акт комиссионного осмотра. Для подписания Акта комиссионного осмотра формируется комиссия в составе:

- владелец вагона-цистерны или лица, назначенные приказом руководителя организации, владеющей вагоном;
- начальник организации-исполнителя (вагонного предприятия) или лица, назначенные приказом руководителя организации-исполнителя (вагонного предприятия) (заместитель начальника, старший мастер);
- приемщик-инспектор железнодорожной администрации (владельца инфраструктуры, железной дороги) на вагонном предприятии или представитель другой организации, осуществляющей контроль качества ремонта вагонов на вагонном предприятии, в соответствии с национальным законодательством.

Определение кода специального положения "ТС" производится после постановки вагона на ремонтную позицию или выделенные для этой цели, огражденные пути вагонного предприятия.

В процессе определения, напротив соответствующего кода ставится знак "+". Допускается не более 2 кодов на одну цистерну.

Определения модели вагона-цистерны производится владельцем вагона по результатам технического диагностирования, в зависимости от конструкции вагона-цистерны. Допускается использование данных АБД ПВ, паспортных данных вагона, символов и маркировки на котле цистерны, нанесенной согласно конструкторской документации завода изготовителя и Альбома-справочника "Знаки и надписи на вагонах грузового парка железных дорог колеи 1520 мм".

Материал (марка стали) котла, из которого он изготовлен, определяется по табличке на цистерне и на днище котла цистерны. После определения материала котла цистерны определяется код специальных положений "ТС" в соответствии со следующими требованиями:

7.1. Код специальных положений ТС1 присваивается вагону-цистерне с установленным испытательным давлением не менее 1 МПа (10 бар), а также для перевозки охлажденных жидких газов (класс 2), при условии, что котел изготовлен из:

- а) стали для перевозки:
 - сжатых, сжиженных или растворенных под давлением газов (класс 2);
 - Пентаборан (ООН 1380), Жидкость пирофорная органическая, н.у.к. (ООН 2845), Алюминия боргидрид (ООН 2870), Жидкость пирофорная неорганическая, н.у.к. (ООН 3194), Металлоорганическое вещество твердое пирофорное (ООН 3391), Металлоорганическое вещество жидкое пирофорное (ООН 3392), Металлоорганическое вещество твердое пирофорное, реагирующее с водой (ООН 3393) и Металлоорганическое вещество жидкое пирофорное, реагирующее с водой (ООН 3394) класса 4.2;
 - N ООН 1052 Водорода фторида безводного и N ООН 1790 Кислоты фтористоводородной, содержащей более 85% водорода фторида, класса 8.
- б) стали, алюминия, алюминиевых сплавов, меди или медных сплавов (например, латуни) для перевозки охлажденных жидких газов (класс 2). Котлы из меди и медных сплавов допускаются только к перевозке газов, не содержащих ацетилен; этилен, но может содержать не более 0,005% ацетилена.
- в) стали, не подверженной хрупкому излому при минимальной рабочей температуре:

- мягкой стали (за исключением котлов для охлажденных жидких газов класса 2);
- мелкозернистой стали при температуре до минус 60°C;
- легированной стали (с содержанием никеля от 0,5% до 9%) при температуре до минус 196°C, в зависимости от содержания никеля;
- аустенитной хромоникелевой стали при температуре до минус 270°C;
- г) алюминия, содержащего не менее 99,5% чистого алюминия, или алюминиевых сплавов;
- д) восстановленной меди, содержащей не менее 99,9% чистой меди, и медных сплавов, содержащих более 56% меди.

7.2. Если вагон-цистерна предназначена для перевозки водорода пероксида N ООН 2014, 2015, 2984, 3149 и котел и элементы ее оборудования изготовлены из алюминия чистотой не менее 99,5% или из соответствующей стали, не вызывающей разложения водорода пероксида, то цистерне присваивается код специальных положений ТС2.

7.3. Если котел цистерны изготовлен из аустенитной стали, то ей присваивается код специальных положений ТС3. Например, цистерна для перевозки груза АММОНИЯ НИТРАТ ЖИДКИЙ, горячий концентрированный раствор, концентрации более 80%, но не более 93% (ООН 2426).

7.4. Если цистерна предназначена для перевозки Кислоты хлоруксусной расплавленной N ООН 3250 и материал котла не подвержен ее воздействию, то цистерне присваивается код специальных положений ТС4.

В случае, если материал котла цистерны подвержен воздействию Кислоты хлоруксусной расплавленной N ООН 3250, то котел должен иметь эмалевую или идентичную защитную внутреннюю облицовку. Если данное условие соблюдается, то цистерне присваивается код специальных положений ТС4.

7.5. Если по результатам технического диагностирования котел цистерны имеет свинцовую внутреннюю облицовку толщиной не менее 5 мм или эквивалентную облицовку, то цистерне присваивается код специальных положений ТС5.

7.6. Если котел цистерны изготовлен из алюминия чистотой не менее 99,5%, то цистерне присваивается код специальных положений ТС6. Например, цистерны для перевозки грузов СМЕСЬ КИСЛОТНАЯ НИТРУЮЩАЯ (ООН 1796); КИСЛОТА АЗОТНАЯ, кроме красной дымящей (ООН 2031); КИСЛОТА АЗОТНАЯ КРАСНАЯ ДЫМЯЩАЯ (ООН 2032).

Пример определения кода специальных положений "ТС" у вагонов-цистерн эксплуатационного парка для перевозки опасных грузов и оформления Акта комиссионного осмотра вагона-цистерны приведен в приложении 2.

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

1. [Альбом-справочник](#) "Знаки и надписи на вагонах грузового парка железных дорог колеи 1520 мм. 632-2011 ПКБ ЦВ, Распоряжение ОАО "РЖД" от 17.11.2012г. N 2320р.
2. [Положение](#) об окраске собственных грузовых вагонов. Утв. Советом по ж.д. транспорту государств-участников Содружества (протокол от 6-7.05.2014 N 60).
3. Грузовые вагоны железных дорог колеи 1520 мм. Альбом-справочник. 002И-2009 ПКБ ЦВ. Утв. комиссией Совета по ж.д. транспорту полномочных специалистов вагонного хозяйства ж.д. администраций (протокол от 27-29.01.2010 п. 25.1.1).
4. Грузовые вагоны железных дорог колеи 1520 мм. Руководство по деповскому ремонту.

Приложение 1.

АКТ

комиссионного осмотра вагона-цистерны для определения кода специальных положений "ТС".

(полное название предприятия-собственника вагона)

(название предприятия, определившего код)

Дата определения кода	_____	Номер ООН груза	_____
Инв. N цистерны	_____		_____
Модель цистерны	_____	Материал котла	_____
Технические условия	_____	Марка стали	_____

Год постройки _____
 Завод изготовитель _____
 Облицовка внутренняя _____
 (материал, толщина _____
 слоя)

Код	Конструкция котла цистерны и назначение	Знак "+"
ТС1	Котел из стали для перевозки: - сжатых, сжиженных или растворенных под давлением газов; - N ООН 1380, 2845, 2870, 3194, 3391, 3392, 3393 и 3394 класса 4.2; -N ООН 1052 и N ООН 1790 класса 8. Котел из стали, алюминия, алюминиевых сплавов, меди или медных сплавов для перевозки охлажденных жидких газов.	
ТС2	Котел и элементы его оборудования из алюминия чистотой не менее 99,5% или из соответствующей стали, не вызывающей разложения водорода пероксида N ООН 2014, 2015, 2984, 3149.	
ТС3	Котел из аустенитной стали. Цистерна для перевозки веществ N ООН 2426.	
ТС4	Котел с эмаливой или идентичной защитной внутренней облицовкой для перевозки N ООН 3250 Кислоты хлоруксусной расплавленной.	
ТС5	Котел со свинцовой внутренней облицовкой или эквивалентной облицовкой. Цистерна для перевозки веществ N ООН 1744.	
ТС6	Котел из алюминия чистотой не менее 99,5%. Цистерна для перевозки веществ N ООН 1796, 2031, 2032.	

По заполненным ячейкам таблицы определяется код специальных положений "ТС"

Владелец вагонов

 М.П.
 " ____ " _____ 201__ г.

Начальник вагонного предприятия

 М.П.
 " ____ " _____ 201__ г.

Ответственный за качество работ на предприятии
 (определяется национальным законодательством)

 М.П.
 " ____ " _____ 201__ г.

Приложение 2.

Пример определения кода специального положения "ТС" у вагонов-цистерн эксплуатационного парка для перевозки опасных грузов

В депо для определения кода СМГС направлена цистерна для сжиженных углеводородных газов (ТС1) (Бутадиен ООН 1010, изобутан 1969, изобутилен 1055, бутилен 1055 и др.) модели 15-1407. По данным таблички на вагоне: котел стальной, марка стали 09Г2С. По предоставленным данным и техническому диагностированию код специальных положений ТС1.

АКТ

комиссионного осмотра вагона-цистерны для определения кода специальных положений "ТС"
Акционерное общество "Федеральная грузовая компания"
(полное название предприятия-собственника вагона)

Депо по ремонту грузовых вагонов ст. Свердловск-Сортировочный клеймо 579
(название предприятия, определившего код)

Дата определения кода	15 июля 2015 г.	Номер ООН груза	1010, 1012, 1969,
Инв. N цистерны	56112135		1055.
Модель цистерны	15-1407	Материал котла	сталь
Технические условия	ТУ 24.05.515-81	Марка стали	09Г2С
Год постройки	16.09.1998		
Завод изготовитель	ОАО "МЗТМ"		
Облицовка внутренняя	Нет.		
(материал, толщина _____ слоя)			

Код	Конструкция котла цистерны и назначение	Знак "+"
ТС1	Котел из стали для перевозки: - сжатых, сжиженных или растворенных под давлением газов; - N ООН 1380, 2845, 2870, 3194, 3391, 3392, 3393 и 3394 класса 4.2; -N ООН 1052 и N ООН 1790 класса 8. Котел из стали, алюминия, алюминиевых сплавов, меди или медных сплавов для перевозки охлажденных жидких газов.	+
ТС2	Котел и элементы его оборудования из алюминия чистотой не менее 99,5% или из соответствующей стали, не вызывающей разложения водорода пероксида N ООН 2014, 2015, 2984, 3149.	
ТС3	Котел из аустенитной стали. Цистерна для перевозки веществ N ООН 2426.	
ТС4	Котел с эмалевой или идентичной защитной внутренней облицовкой для перевозки N ООН 3250 Кислоты хлоруксусной.	
ТС5	Котел со свинцовой внутренней облицовкой или эквивалентной облицовкой. Цистерна для перевозки веществ N ООН 1744.	
ТС6	Котел из алюминия чистотой не менее 99,5%. Цистерна для перевозки веществ N ООН 1796, 2031, 2032.	

По заполненным ячейкам таблицы определяется код специальных положений "ТС"

ТС1

Владелец вагонов

М.П.
" ____ " _____ 201__ г.

Начальник вагонного предприятия

М.П.
" ____ " _____ 201__ г.

Ответственный за качество работ на предприятии
(определяется национальным законодательством)

М.П.
" ____ " _____ 201__ г.